

産業廃棄物処理施設維持管理記録(2017年度)

2018年3月31日
敦賀セメント(株)

項目		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
1	処分した産業廃棄物の各月ごとの種類及び数量	燃え殻(t)	1,242	1,547	1,478	1,951	1,125	1,357	659	1,886	1,747	352	1,536	
		汚泥(t)	5,818	5,917	6,400	3,358	3,277	6,189	6,109	6,053	5,891	894	5,135	
		動植物性残渣(t)	19	37	50	43	4	39	26	37	32	5	35	
		鉱さい(t)	109	120	149	155	0	214	130	133	173	0	218	
		ばいじん(t)	7,255	8,193	9,468	9,056	3,318	11,168	10,409	9,742	8,980	1,734	9,048	
		廃プラスチック(t)	460	497	443	438	277	453	426	483	320	126	416	
		ガラス屑(t)	64	0	22	20	22	24	4	28	7	0	56	
		廃アルカリ(t)	2,701	2,646	2,672	2,466	922	2,777	1,989	2,298	2,387	415	2,127	
2 ※	(1)焼成室中の焼成ガスの温度 (4)ばいじん又は焼却灰の焼成を行なう場合の焼成炉中の温度	K-2キルン焼点(°C) (基準値:1500±10%)	年月日	連続測定										
		平均値	1497	1534	1524	1491	1439	1436	1463	1506	1521	1449	1539	
	(2)集じん器に流入する焼成ガスの温度(※1)	C1サイクロン入口(°C) (基準値:900±10%)	年月日	連続測定										
		平均値	864	871	862	863	865	869	870	872	874	867	873	
3	冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去を行なった年月日	R-2EP入口(°C) (基準値:80,120±10%)	年月日	連続測定										
		平均値	81	82	84	83	85	83	83	82	81	84	84	
4	排ガス測定結果 (測定位置: R-2EPFN出口煙道)	ダイオキシン類 (ng-TEQ/Nm3) (基準値:0.1以下) (4回/年)	測定日	2017.04.28	—	—	—	2017.08.30	—	2017.10.31	—	—	—	—
			結果日	2017.05.29	—	—	—	2017.10.03	—	2017.11.29	—	—	—	—
			測定値	0.013	—	—	—	0.028	—	0.013	—	—	—	—
		NOx (ppm) (基準値:250以下) (6回/年)	測定日	2017.04.28	—	—	2017.07.01	2017.08.30	—	2017.10.31	—	2017.12.20	—	—
			結果日	2017.05.22	—	—	2017.07.24	2017.09.15	—	2017.11.27	—	2018.02.05	—	—
			測定値	210	—	—	170	120	—	150	—	150	—	—
		SOx (K値) (基準値:8以下) (6回/年)	測定日	2017.04.28	—	—	2017.07.01	2017.08.30	—	2017.10.31	—	2017.12.20	—	—
			結果日	2017.05.22	—	—	2017.07.24	2017.09.15	—	2017.11.27	—	2018.02.05	—	—
			測定値	<0.009	—	—	<0.01	<0.009	—	<0.01	—	<0.01	—	—
		煤塵 (g/Nm3) (基準値:0.1以下) (6回/年)	測定日	2017.04.28	—	—	2017.07.01	2017.08.30	—	2017.10.31	—	2017.12.20	—	—
			結果日	2017.05.22	—	—	2017.07.24	2017.09.15	—	2017.11.27	—	2018.02.05	—	—
			測定値	0.037	—	—	0.067	0.063	—	0.044	—	0.044	—	—
		HCl (mg/Nm3) (基準値:700以下) (2回/年)	測定日	2017.04.28	—	—	—	—	—	2017.10.31	—	—	—	—
			結果日	2017.05.22	—	—	—	—	—	2017.11.27	—	—	—	—
測定値	<2		—	—	—	—	—	<2	—	—	—	—		

※「2-(3) 煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素」に関しては、維持管理計画書(焼成)の11.に基づき、本記録には記載しないこととする。

※ 基準値は2号原料ミル運転時:80°C±10%、休止時:120°C±10%の範囲内で適正。